Критерии приёмки

Определите результат проверки до изготовления оборудования. Все значения ниже заполняются под конкретную задачу.

Проект / обозначение оборудования

Редакция / дата программы

Исходные условия

Что зафиксировать	Согласованные исходные данные
Деталь и чертёж, редакция	
Материал и состояние заготовки	
Оснастка, редакция и предоставляющая сторона	
Режим и последовательность операций	
Загрузка, температура и условия проверки	

Измеряемый результат

Показатель	Точка / база	Метод и средство измерения	Ед.	Допуск / критерий

Число контрольных циклов / образцов

Условия повторяемости

Границы полного цикла: какие операции и паузы входят

Периферия и порядок проверки

Для каждой позиции определите ответственную сторону, подтверждающий документ и границы работ.

Элемент / работа	Кто обеспечивает	Проверка / документ	Исключение / открытый вопрос
Оснастка и её установка			
Подача, базирование и поддержка детали			
Манипулятор, рольганги, передаточные столы			
Нагрев и охлаждение, если применимо			
Электропитание, среды и подключения			
Фундамент, приямок и подготовка площадки			
Управление, сигналы и блокировки			
Заготовки и документы для испытаний			

Место и последовательность проведения проверки

Как фиксируется результат: протокол, файлы, ответственный

Что считается прохождением проверки / основанием для повторной проверки

Согласование программы проверки

Заказчик / дата

Изготовитель / дата