ГИДРОПРЕСС

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ

ОБОРУДОВАНИЕ, ТЕХНОЛОГИЯ И ОСНАСТКА ГИБКИ КОРАБЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



YouTube

RUTUBE



01

ОТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ГОТОВОЙ ДЕТАЛИ

ГИДРОПРЕСС

Современное судостроение требует идеальной геометрии и скорости. Гидропресс производит линейку оборудования, объединяющую технологические решения мировых лидеров (Nieland) и собственный опыт.

Каталог включает три типа прессов с ЧПУ:

- Портальные — для гибки крупногабаритных листов и панелей
- Одностоечные — для длинномерных профилей и локальной правки
- Гибочные — для гибки тавровых и бульбопрофильных балок, без потери устойчивости стенки

Оборудование ориентировано на холодную формовку — альтернативу линейному нагреву. Это ускоряет процесс до 8 раз и реализует принцип "деталь с первого цикла".

Система ЧПУ позволяет моделировать гибку с компенсацией пружинения, обеспечивая повторяемость. Холодная деформация исключает негативное влияние на структуру металла. Прессы обеспечивают возможность оффлайн-программирования, в опциональной версии возможна поддержка CAD/CAM, включая подключение специальной судовой программы Ship Constructor.

Прессы поставляются «под ключ» с учётом специфики судоверфи. Это скорость, точность и соответствие мировым стандартам судостроения.

02

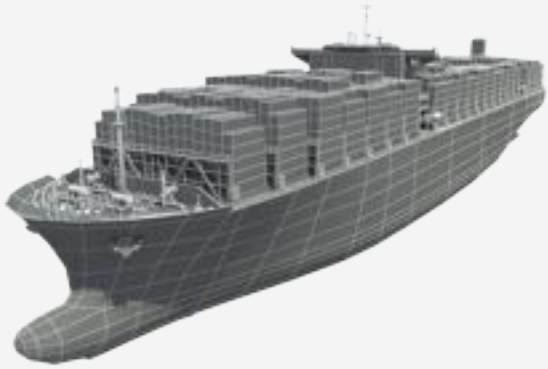
1. ПОРТАЛЬНЫЕ СУДОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ С ЧПУ

Судостроительные прессы серии Гефест-Н.04 портального типа усилием от 400 тонн до 2000 тонн предназначены для изготовления сегментов трёхмерного холодного формования из стальных листов размеры листов до 10 метров для судостроительной и металлообрабатывающей промышленности.

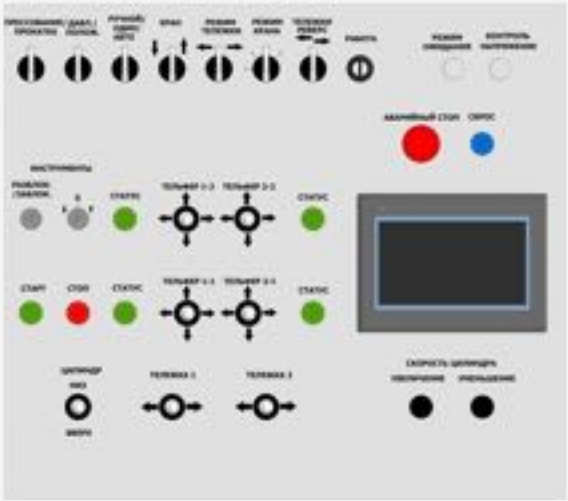
САМЫЕ МОЩНЫЕ ПРЕССЫ
ДЛЯ ГИБКИ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Портальная сборная станина, стянутая термообработанными цилиндрическими тягами. Рассчитана в 3D по методу конечных элементов
- Сервоприводная гидравлика Bosch-Rexroth
- Гидрокомпоненты Bosch-Rexroth, электрокомпоненты Omron
- Уплотнения цилиндров Aston Seals, NOK
- Открытое программное обеспечение – Гидропресс™
- Контроллер OMRON с ЖК-дисплеем











ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Козловые или полукозловые краны для поддержки листа
- Синхронизированная работа кранов, пресса и оснастки
- ЧПУ Siemens
- Съемный роликовый суппорт с приводом нижнего ролика
- Инструмент для гибки и формовки листового металла: комплекты прокатных роликов, пуансоны и матрицы для гибки, оснастка для специальной формовки (пуансоны для растяжки, вогнутые и специальные матрицы и др.)
- Размеры стола и ползуна по чертежам Заказчика

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПОРТАЛЬНЫХ СУДОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРЕССОВ СЕРИИ ГЕФЕСТ-Н.04

ПАРАМЕТРЫ	ГЕФЕСТ-400Н.04	ГЕФЕСТ-500Н.04	ГЕФЕСТ-750Н.04	ГЕФЕСТ-1000Н.04	ГЕФЕСТ-1500Н.04	ГЕФЕСТ-2000Н.04
Усилие ползуна, тс	400	500	750	1000	1500	2000
Ход ползуна, мм	750	1000	1000	1000	1000	1800
Наибольшее расстояние между нижней и верхней траверсой, мм	2800	3000	3000	3200	3200	4000
Расстояние между стойками в свету, мм	5000	6000	6000	7000	8000	10000
Размеры рабочей поверхности гибочного стола, мм	1000×800	1000×800	1400×1000	1600×1200	1600×1400	1600×1600
Скорость рабочая, регулируемая, мм/с	По согл.	По согл.	По согл.	По согл.	По согл.	По согл.
Суммарная мощность привода, кВт	110	150	175	250	350	501
Габаритные размеры пресса, м	7,0×1,6×7,0	8,2×1,6×7,4	8,4×1,8×7,6	9,5×2,0×8,0	10,8×2,2×9,0	13,0×2,4×12,0
Масса, тонн	90	140	180	240	320	450

04

2. ОДНОСТОЕЧНЫЕ СУДОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ С ЧПУ

Судостроительные прессы серии ПГС-04С открытого типа усилием от 400 до 1000 тс предназначены для изготовления сегментов трёхмерного холодного формования из стальных листов (размеры листов до 10 метров) для судостроительной и металлообрабатывающей промышленности.
Прессы работают с крановыми манипуляторами или без них.
По заказу оснащаются роликовой оснасткой или штампами для гибки.

СОВРЕМЕННЫЕ АНАЛОГИ ЛЕГЕНДАРНЫХ БРИТАНСКИХ ПРЕССОВ FIELDING & PLATT

ПРЕИМУЩЕСТВА

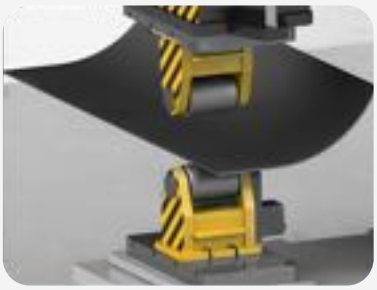
- Беспрепятственный доступ к заготовке с трех сторон, что критически важно при работе с крупногабаритными листами
- Сервоприводная гидравлика Bosch-Rexroth
- Уплотнения цилиндров Aston Seals, NOK
- Открытое программное обеспечение – Гидропресс™



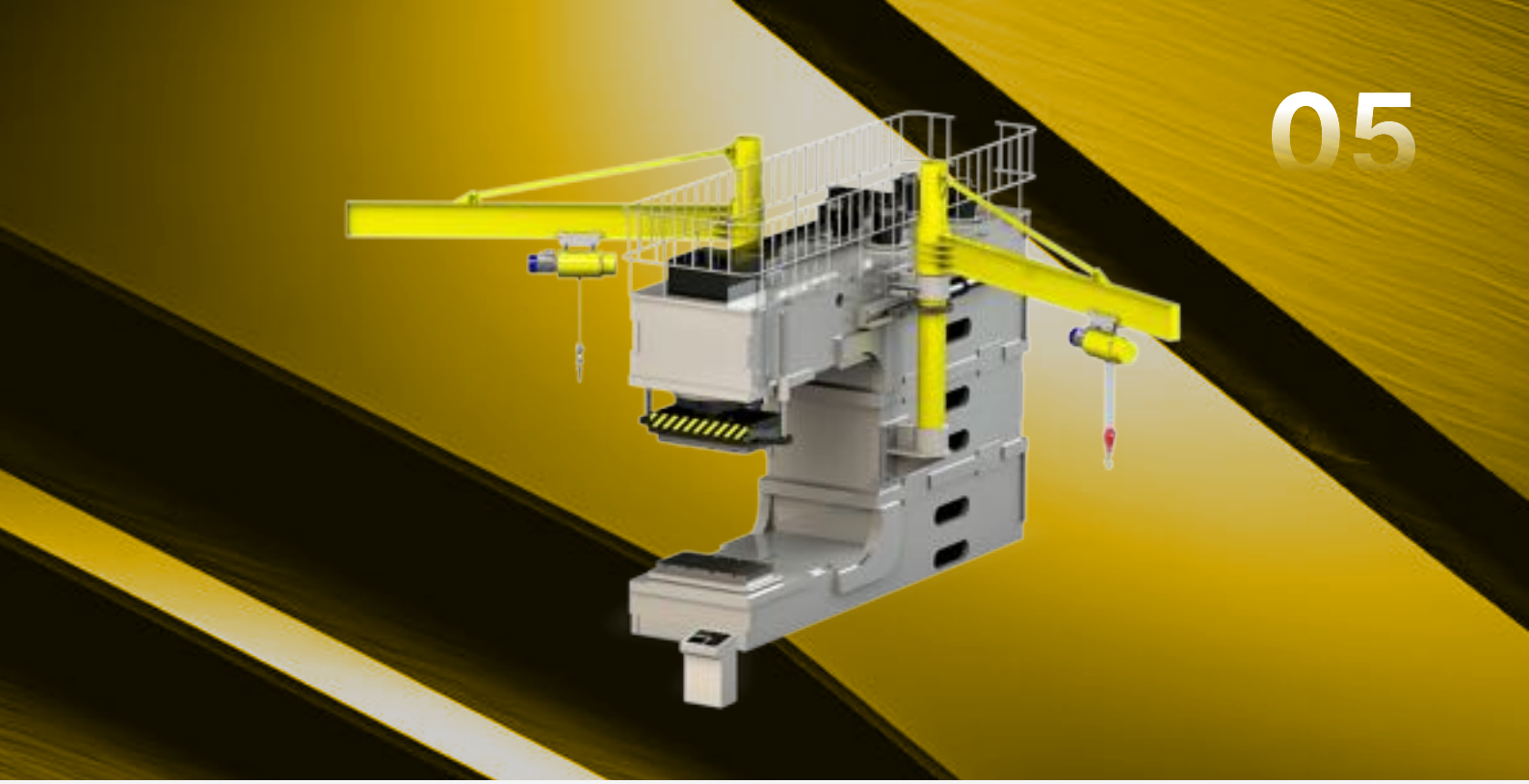
ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Консольно-поворотные краны для поддержки листа
- Синхронизированная работа кранов, пресса и оснастки
- ЧПУ Siemens
- Съемный роликовый суппорт с приводом нижнего ролика



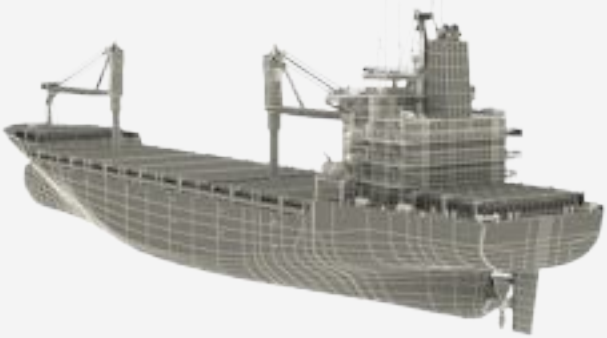


- Инструмент для гибки и формовки листового металла: комплекты прокатных роликов, пуансоны и матрицы для гибки, оснастка для специальной формовки (пуансоны для растяжки, вогнутые и специальные матрицы и др.)
- Размеры стола и ползуна по чертежам Заказчика
- Встроенные сверху станины гидроагрегат



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПОРТАЛЬНЫХ СУДОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРЕССОВ СЕРИИ ПГС-04С

ПАРАМЕТРЫ	ПГС-400С.04	ПГС-600С.04	ПГС-750С.04	ПГС-1000С.04
Ближайшие аналоги	Fielding C400, ПБ-192	Fielding C600	ПА-195, ПА-957, ПА3239Ф1	ПА3241Ф1
Усилие ползуна, тс	400	600	750	1000
Ход ползуна, мм	800-1600	800-1600	800-1600	800-1600
Наибольшее расстояние между гибочным столом и верхней точкой оснастки, мм	1500	2000	2000	2000
Расстояние от вертикальной плоскости станины до центральной оси ползуна, мм	1500	2000	2000	2000
Размеры рабочей поверхности гибочного стола, мм	1200×800	1500×1000	1500×1000	1600×1200
Суммарная мощность привода, кВт	110	150	175	250
Габаритные размеры пресса, м	4,5x1,6x5,2	6,5x2,1x6,2	6,5x2,1x6,5	8,0x2,4x7,0
Масса, тонн	74	145	160	185



06

3. ПРЕССЫ ДЛЯ ГИБКИ ТАВРОВЫХ И ПОЛОСОБУЛЬБОВЫХ ПРОФИЛЕЙ ГЕФЕСТ-375-СБ

Прессы Гефест-375-СБ - это специализированное решение для холодной гибки тавровых балок и полособульбового профиля — ключевых судовых элементов. Благодаря гидравлической поддержке балки специальной струбциной и системе поддерживающих роликов гибка осуществляется строго по полке профиля без скручивания.

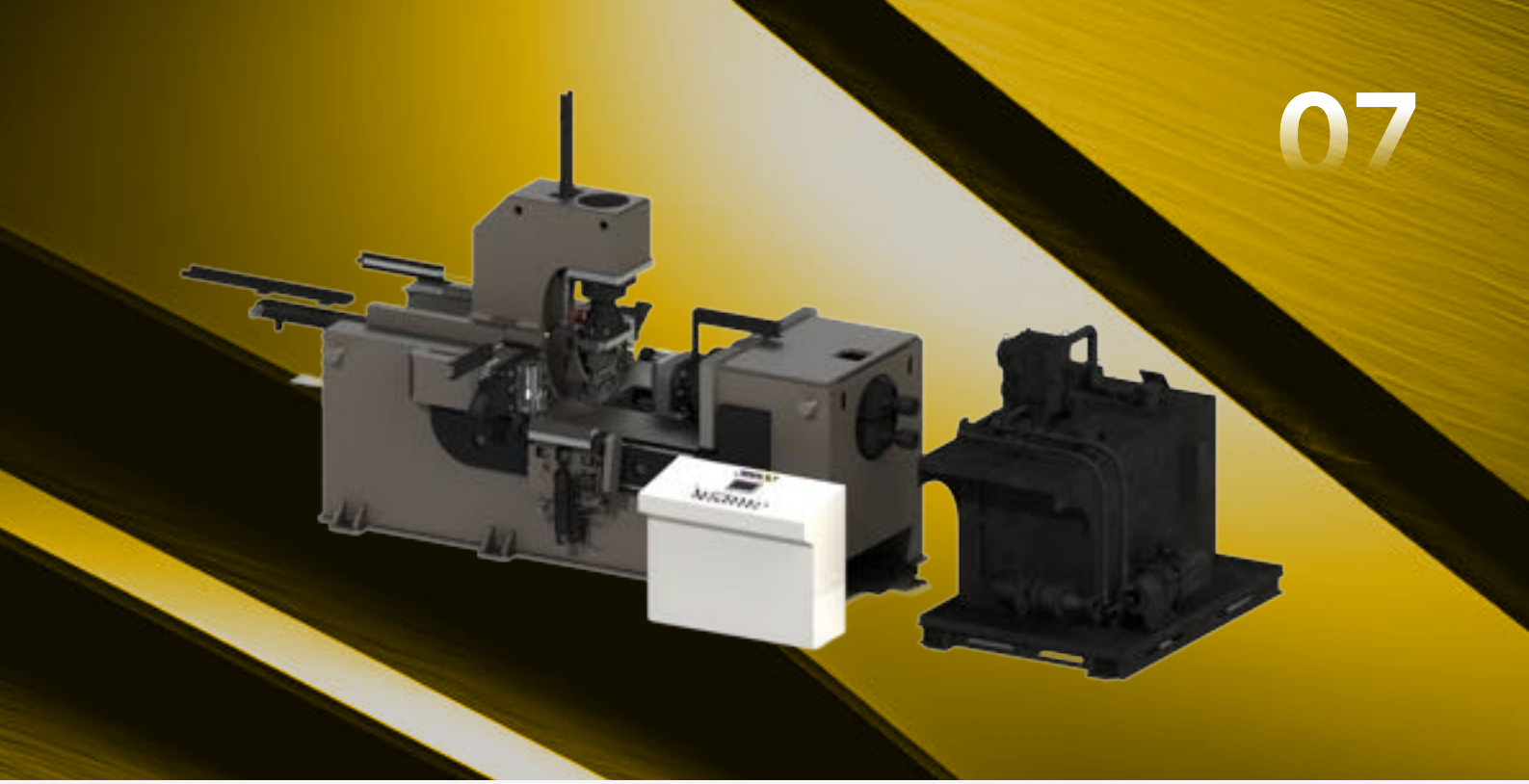
ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ ТОЧНОСТЬ ГИБКИ БЕЗ ДЕФОРМАЦИИ СТЕНКИ БАЛКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Уникальная 4-валковая схема с боковой поддержкой - гибка строго по полке профиля
- Боковые опоры фиксируют стенку, предотвращая её скручивание и потерю устойчивости
- Усиленная станина и мощная сервогидравлическая система Bosch-Rexroth для работы с крупными судостроительными профилями без прогибов и вибраций
- Интеллектуальное управление: Система ЧПУ Omron позволяет радавать и воспроизводить сложные программы гибки и компенсировать пружинение металла
- Минимальная роль человеческого фактора, высокая повторяемость в серийном производстве







ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens
- Поддержка CAD/CAM, включая подключение специальной судовой программы Ship Constructor
- Профильные гибочные колодки для гибки специальных профилей

RUTUBE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕССОВ ДЛЯ ПРАВКИ И ГИБКИ ПРОФИЛЕЙ

ПАРАМЕТРЫ	ГЕФЕСТ-СБ375
Усилие горизонтального ползуна, тс	375
Ход горизонтального ползуна, мм	500
Рабочая скорость горизонтального ползуна, мм/с	4...2
Усилие вертикального ползуна, тс	100
Ход вертикального ползуна, мм	275
Высота гибочных блоков, мм	300
Расстояние между гибочными накладками, мм	500
Перемещение гибочных блоков, мм	1000
Общая мощность, кВт	55
Длина, д х ш х в	5,5 х 2,5 х 2,9
Ширина, м	2,5
Высота, м	2,9
Ширина, м	38

08

ЗАМЕТКИ





Решение ваших задач

ООО "Гидропресс"
Республика Беларусь, г. Полоцк,
Свободная экономическая зона "Витебск"

Контактные телефоны:
Тел: +375 (29) 711-99-99
Тел/Факс: +375 (214) 77-40-36
Электронная почта: press@gidropress.by
www.gidropress.by