ГИДРОПРЕСС

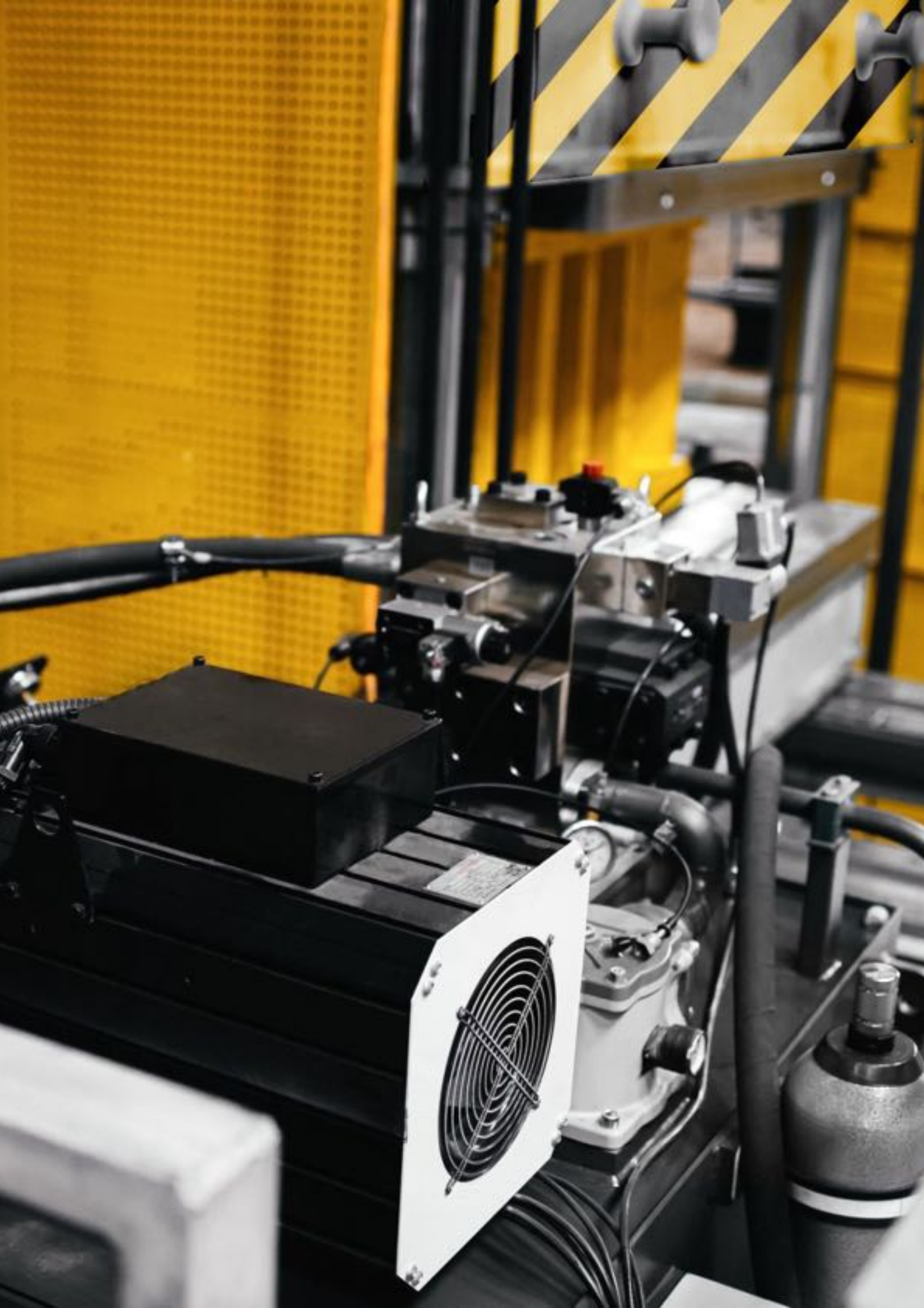
ПРЕССЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ И ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ И ВЫТЯЖКИ

НАДЕЖНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ ДЛЯ ВЫСОКОТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА



YouTube

RUTUBE



01

ОТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ГОТОВОЙ ДЕТАЛИ

ГИДРОПРЕСС

В современном производстве результат определяется способностью точно и эффективно решать конкретную технологическую задачу. Каталог компании «Гидропресс» представляет линейку гидравлических прессов для штамповки и вытяжки, созданных с ориентацией на этот главный принцип.

Анализируя лучшие мировые практики, мы выделили ключевые факторы успеха, которые реализованы в нашем оборудовании. Как и глобальные лидеры отрасли (например, Siempelkamp), мы делаем ставку на абсолютную надежность и долгосрочную стабильность работы, понимая, что простой производства недопустим.

Перенимая опыт технологических гигантов (таких как Schuler Group), мы фокусируемся на отраслевой специализации и высокой автоматизации, обеспечивая гибкость при переходе от одной задачи к другой. А следуя философии инновационных производителей (в частности, Beckwood Press), мы подтверждаем готовность решать сложные и нестандартные инженерные задачи «под ключ».

Ключевое отличие нашего подхода — это прямая направленность на достижение измеримого результата заказчика. Представленные в каталоге прессы Гидропресс - это:

- Гарантированное получение деталей сложной формы за счет точного контроля усилия и скорости вытяжки.
- Снижение себестоимости изделия благодаря применению современного ЧПУ, минимизирующего брак и сокращающего время переналадки.
- Решение уникальных производственных задач с помощью серийного оборудования и специализированных решений, адаптированных под технологические процессы.

Мы объединили инженерную мощь, проверенную временем надежность и гибкость, чтобы вы могли сосредоточиться на главном — развитии своего бизнеса. В этом каталоге вы найдете именно тот пресс, который станет надежным фундаментом для решения ваших задач.

02

ПРЕССЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ И ВЫТЯЖКИ

1.1. РАМНЫЕ ПРЕССЫ ДЛЯ ШТАМПОВКИ И ВЫТЯЖКИ ГЕФЕСТ-02 С ЧПУ

Пресс гидравлический рамного типа серии Гефест-02 предназначен для штамповки и вытяжки деталей из листовых заготовок. Отличается повышенной точностью при глубокой вытяжке благодаря мощным направляющим колоннам не воспринимающим растягивающее усилие. При наличии гидроподушки может использоваться для глубокой вытяжки. Благодаря закрытой раме прессы имеют более высокую жесткость по сравнению с одностоечными и большие размеры стола и ползуна. Опционально в подвижном ползуне может быть размещён выталкиватель (активный третий эффект).

ТОЧНОСТЬ ГЛУБОКОЙ ВЫТЯЖКИ
ДАЖЕ В САМЫХ СЛОЖНЫХ ЗАДАЧАХ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощная закрытая станина
- Хромированные закаленные направляющие колонны, не воспринимающие разрывного усилия
- Современная надежная гидравлическая схема на сервоприводе
- Гидрокомпоненты PSM-Hydraulics, Rexroth
- Уплотнения цилиндров NOK (Япония)
- Электрокомпоненты Schneider Electric, Omron
- Открытое программное обеспечение – Гидропресс™







СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Двуручное включение
- Защитные световые барьеры
- Контроллер OMRON с ЖК-дисплеем
- Выносной пульт управления
- Встроенный вверху станины или напольный гидроагрегат с сервоприводом
- Ручной и автоматический режимы работы

ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Выталкиватель в верхней плите ("активный третий эффект")
- Гидросистема увеличенной производительности
- Размеры стола и ползуна по чертежам Заказчика

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРЕССОВ СЕРИИ ГЕФЕСТ-02

ПАРАМЕТРЫ	ГЕФЕСТ 100.02	ГЕФЕСТ 160.02	ГЕФЕСТ 250.02	ГЕФЕСТ 400.02	ГЕФЕСТ 500.02	ГЕФЕСТ 630.02
Усилие, тс	100	160	250	400	500	630
Ход штока, мм	500	700	700	800	800	1000
Открытая высота, мм	1000	1000	1000/1200	1200	1400	1400
Усилие гидроподушки, тс	25/40	25/40	40/63	63	63	100
Ход гидроподушки, мм	200	250	300	300	350	350
Габаритные размеры инструментальных плит, мм	1000x1000	1000x1000	1200x1200	1200x1200	1400x1400	1400x1400
Рабочая скорость, мм/с	12.5/26	12/20	12/18.5	12/16	12	10
Мощность привода, кВт	15/30	22/37	37/55	55/75	90	110
Масса, тонн	11.5	14.5	18.0	22.0	27.0	34.0

04

ПРЕССЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ И ВЫТЯЖКИ

1.2. РАМНЫЕ ВЫТЯЖНЫЕ ПРЕССЫ ГЕФЕСТ HVO-2 АНАЛОГИ LITOSTROJ

Прессы серии HVO-2 (63–630 тс) — современные серво-гидравлические аналоги словенских прессов Litostroj, изготовленные на гидравлике Rexroth и Veichi, с контроллером OMRON и русскоязычным ПО. Конструкция — 2х-стоечная. Главные преимущества — сменные инструментальные плиты ползуна и нижней траверсы, повышающие ремонтопригодность и точность плоскостно-параллельных характеристик.

ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ СОХРАНЕНИИ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощная станина двухколонного типа
- Сервогидравлическая насосная схема
- Гидрокомпоненты Rexroth
- Сервопривод Veichi
- Уплотнения цилиндров NOK (Япония)
- Электрокомпоненты Schneider Electric, Omron
- Открытое программное обеспечение – Гидропресс™

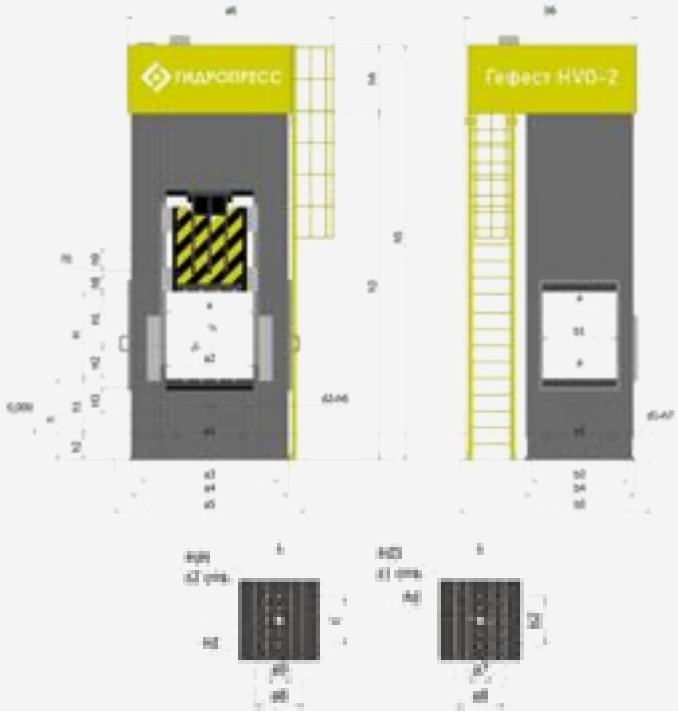
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

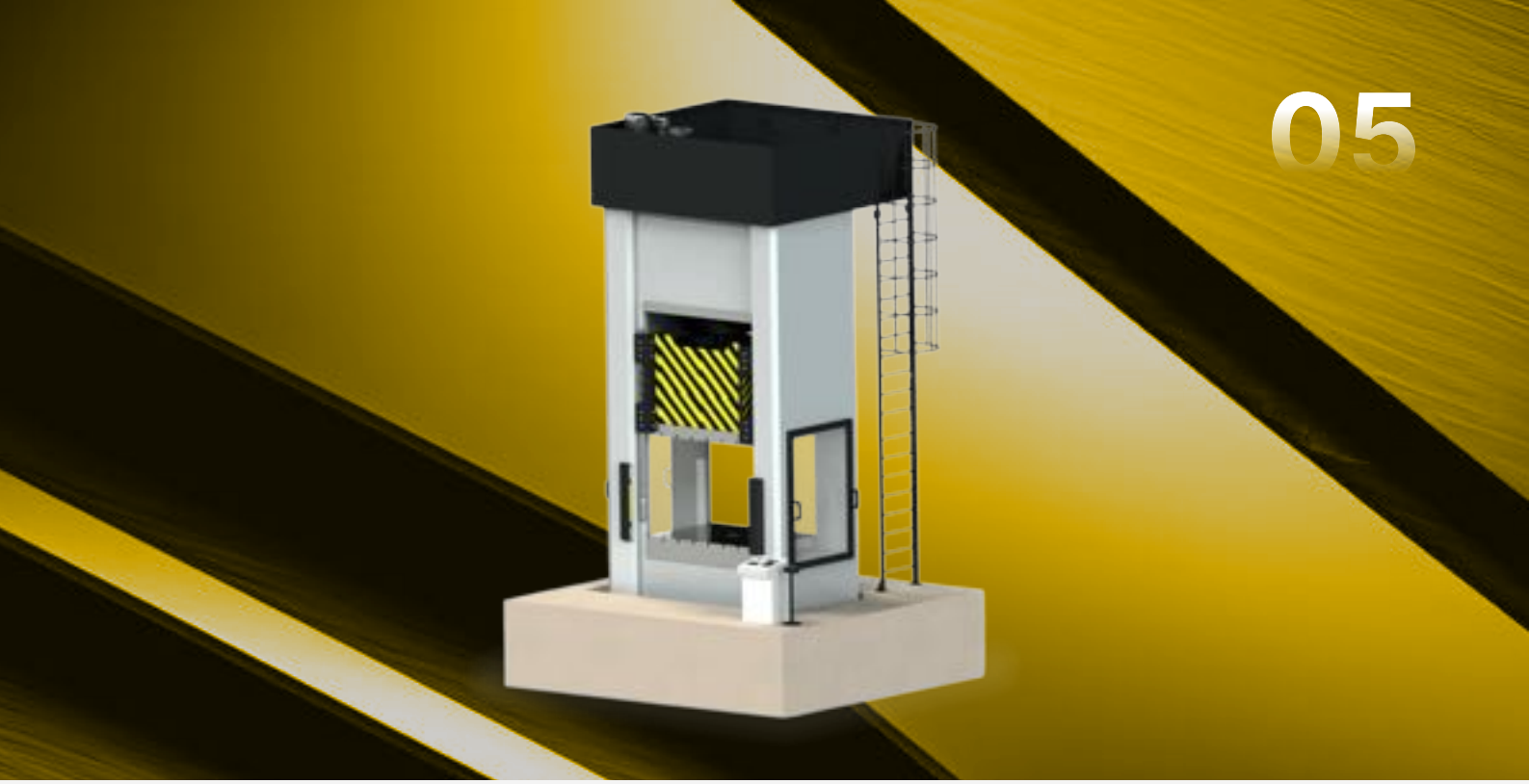
- Двуручное включение
- Защитные световые барьеры
- Контроллер OMRON с ЖК-дисплеем
- Выносной пульт управления
- Встроенный вверху станины гидроагрегат
- Ручной и автоматический режимы работы

ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Гидроподушка в нижней плите
- Размеры стола и ползуна по чертежам Заказчика







ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРЕССОВ СЕРИИ ГЕФЕСТ HVO-2

ПАРАМЕТРЫ	HVO-2-100	HVO-2-160	HVO-2-250	HVO-2-400	HVO-2-630
Максимальное усилие ползуна, тс	100	160	250	400	630
Максимальное усилие гидроподушки, тс	40	63	100	160	250
Ход ползуна, мм	500	630	800	1000	1000
Ход гидроподушки, мм	200	250	320	400	500
Высота открытая, мм	800	1000	1250	1600	1600
Габаритные размеры инструментальных плит, мм	800x800	1000x1000	1250x1250	1600x1600	2500x1600
Суммарная мощность привода, кВт	30	37	55	90	110
Габаритные размеры пресса, мм	2200×1300 x3800	2400×1400 x4500	3100×1800 x6000	3600×2200 x7200	4200×2200 x7200
Масса, тонн	10	16	25	40	63





06

ПРЕССЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ И ВЫТЯЖКИ

1.3. СЕРВОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАМНЫЕ ЧЕТЫРЁХСТОЕЧНЫЕ ПРЕССЫ ГЕФЕСТ-04 С ЧПУ

Рамные четырёхстоечные прессы серии Гефест-04 с сервоприводом используются для холодной/горячей штамповки и глубокой вытяжки крупногабаритных деталей.Обладают разборной рамой, более высокой точностью и жёсткостью, чем четырёхколонные аналоги, применяются в авто-, авиа- и ракетостроении.
Изготавливаются по размерам ведущих производителей (Siempelkamp, Omera, Shuler, ZDAS и др.) и поставляются разобранными, стягиваясь силовыми тягами.

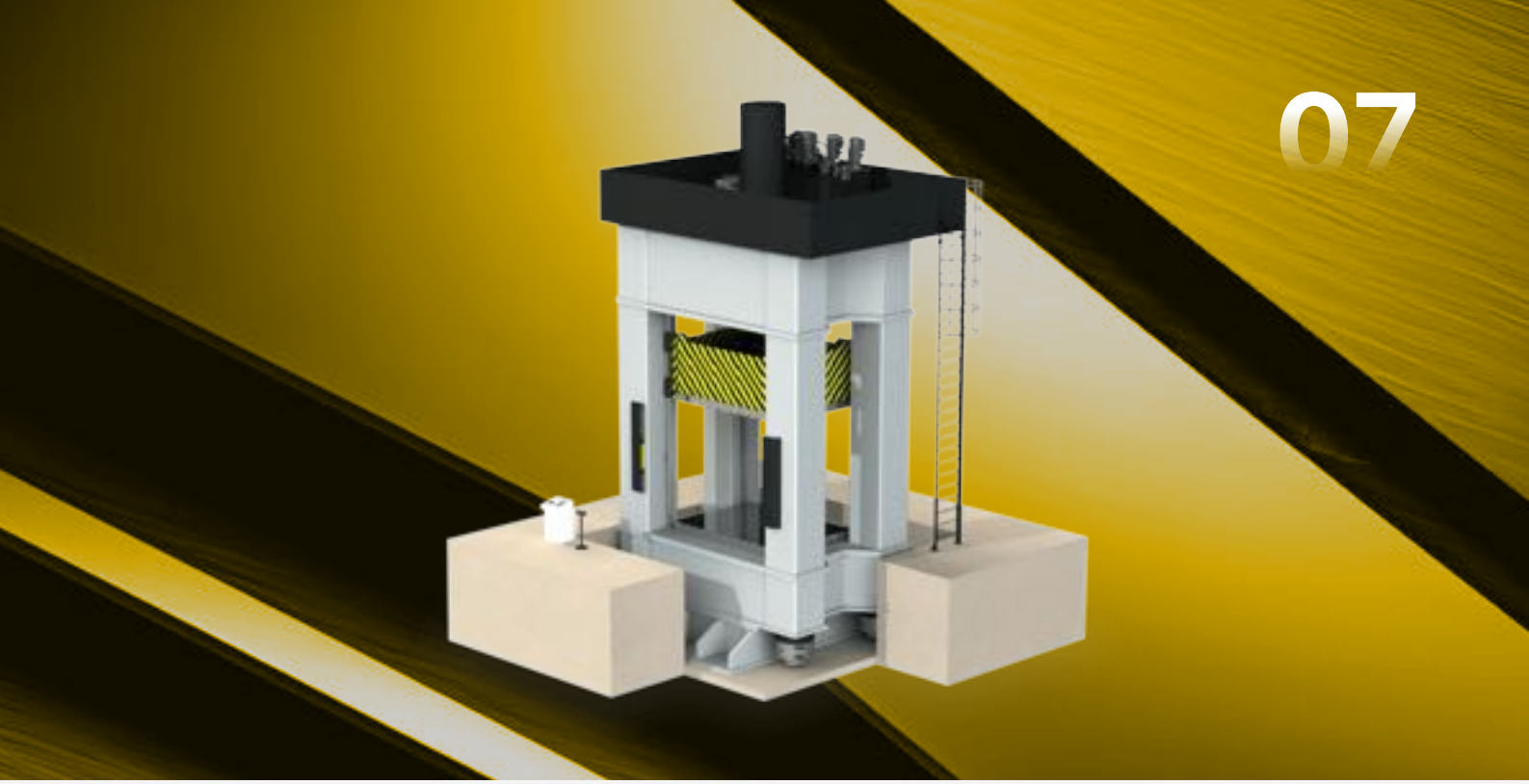
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНОЙ, АВИАЦИОННОЙ И ПРОМЫШЛЕННОЙ ШТАМПОВКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большие размеры стола и ползуна
- Высокая параллельность ползуна и стола даже при максимальном усилии
- Возможность прессования деталей в закрытых штампах с приложением эксцентричной нагрузки
- Разборная конструкция, удобная для сборки
- Быстроходный и тихий сервопривод гидроагрегата
- Плавная регулировка усилия, задание циклограммы
- Высокая энергоэффективность







ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРЕССОВ СЕРИИ ГЕФЕСТ-04

ПАРАМЕТРЫ	ГЕФЕСТ 800.04	ГЕФЕСТ 1000.04	ГЕФЕСТ 1600.04	ГЕФЕСТ 2000.04	ГЕФЕСТ 2500.04	ГЕФЕСТ 4000.04
Ближайшие аналоги пресса	Siempelkamp IHF-Press 800	Omera OPI.T-1000	Siempelkamp IHF-1600	Siempelkamp IHF-2000	Shuler SH-2500-3x2.2	ПА2646
Усилие ползуна, тс	800	1000	1600	2000	2500	4000
Ход ползуна, мм	1200	1250	2000	900	1400	2000
Усилие гидроподушки, тс	160	315	500	500	500	-
Ход гидроподушки, мм	350	450	450	450	450	-
Открытая высота, мм	1400	2000	2500	2700	2400	3000
Габаритные размеры ползуна, м	2.0×1.6	2.0×1.5	3.5×3.5	5.0×2.7	3.0×2.2	2.5×2.5
Скорость рабочего хода, мм/с	5...20	12...24	4...16	4...16	4...16	4...16
Скорость холостого хода, мм/с	220 / 140	220 / 140	200 / 125	180 / 120	160 / 100	100 / 80
Ход выдвижного стола, мм	-	2200	4000	5000	3000	-
Мощность привода, кВт	150	220	320	400	440	600
Габаритные размеры пресса, м	7.5×3.0 x8.5	8.5×3.2 x9.5	16.5×10.5 x12.5	12.0×10.5 x14.0	9.5×4.5 x14.0	2.0×8.0 x9.0
Масса, тонн	95	200	480	520	450	380

08

ПРЕССЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ И ВЫТЯЖКИ

1.4. КОЛОННЫЕ ЛИСТОШТАМПОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ ГЕФЕСТ-К02 С ЧПУ

Высокотоннажные прессы гидравлические колонного типа серии Гефест-К02 являются современными аналогами советских моделей серии ДА и разработаны для выполнения операций штамповки, глубокой вытяжки в штампах с нижним прижимом – выталкивателем (гидроподушкой) с сервоприводом.
Колонная конструкция прессов имеет важное преимущество при необходимости доступа в рабочую зону с четырёх сторон. Размер и усилие колонных прессов по сравнению с рамными монолитными может быть существенно выше благодаря их разборной конструкции.

ЭКОНОМИЧЕСКИ ЭФФЕКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ СРЕДНЕСЕРИЙНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

ПРЕИМУЩЕСТВА

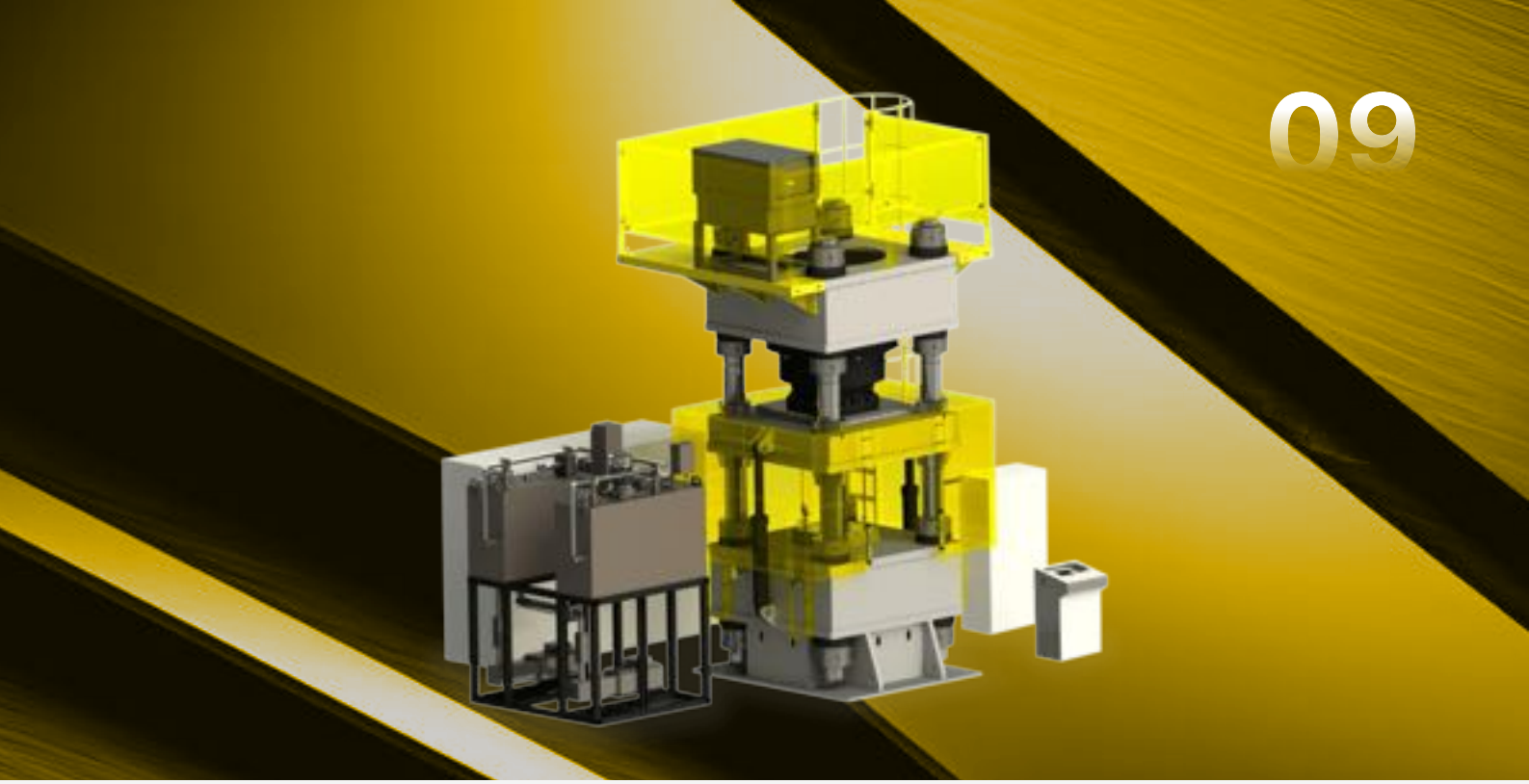
- Разборная станина
- Простая и надежная гидравлическая схема
- Сервогидравлическая система с клапанами Rexroth
- Доступ в рабочую зону с 4-х сторон
- Уплотнения цилиндров NOK, Aston Seals
- Электрокомпоненты Schneider Electric, Omron
- Открытое программное обеспечение – Гидропресс™



ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Гидроподушка (маркетная плита)
- Выталкиватель в верхней плите ("активный третий эффект")
- Гидросистема увеличенной производительности
- Размеры стола и ползуна по чертежам Заказчика
- Выкатной стол (серия Гефест-К04, см. раздел 1.5)
- Расположение выталкивателей по чертежам Заказчика
- Дополнительная подштамповая плита
- Автоматизация в линию
- Контроллер Siemens

RUTUBE



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРЕССОВ СЕРИИ ГЕФЕСТ-К02

ПАРАМЕТРЫ	ГЕФЕСТ 250К.02	ГЕФЕСТ 400К.02	ГЕФЕСТ 630К.02	ГЕФЕСТ 1000К.02	ГЕФЕСТ 1600К.02	ГЕФЕСТ 2500К.02
Аналоги	ДА-2234	ДА-2236	ДА-2238	ДА-2240	ДА-2242	ДА-2244
Усилие ползуна, тс	250	400	630	1000	1500	2500
Усилие выталкивателя, тс	40	63	100	160	250	400
Ход ползуна, мм	800/1000	800/1000	1000	1000/1200	1250	1500
Ход выталкивателя	250	300	400	400/500	400	500
Наибольшее расстояние между столом и ползуном, мм	1000	1000/1200	1200	1200/1400	1400	2000
Габаритные размеры стола и ползуна, мм	1000×1000	1200×1200	1200×1200	1400×1400	1600×1600	2000×2000
Рабочая скорость, мм/с	3...8	3...8	3...8	3...8	3...8	3...7
Скорость холостого хода, мм/с	160	140	120	100	80	60
Мощность главного привода, кВт	30	55	75	110	150	220
Масса, тонн	14	22	38	65	120	280

10

ПРЕССЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ И ВЫТЯЖКИ

1.5. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОШТАМПОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ С ВЫДВИЖНЫМ СТОЛОМ СЕРИИ ГЕФЕСТ-К.04

Серия прессов «Гефест-К.04» разработана специально для замены зарекомендовавших советских моделей прессов П4638, П233А, П235, П236Б, П238, П239 и немецких вытяжных прессов Shuler и Siempelkamp.

СОВРЕМЕННОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ГЛУБОКОЙ ВЫТЯЖКИ И ШТАМПОВКИ ЛИСТА

Прессы Гидропресс сочетают традиционные показатели прочности и ресурса с современными сервоприводами и алгоритмами цифрового управления.

Прессы оснащены системами ЧПУ Omron или Siemens, обеспечивающими непрерывный контроль усилия, скорости и положения ползуна по всей длине рабочего хода. Адаптивные настройки позволяют исключить гидроудары и перегрузки оснастки.

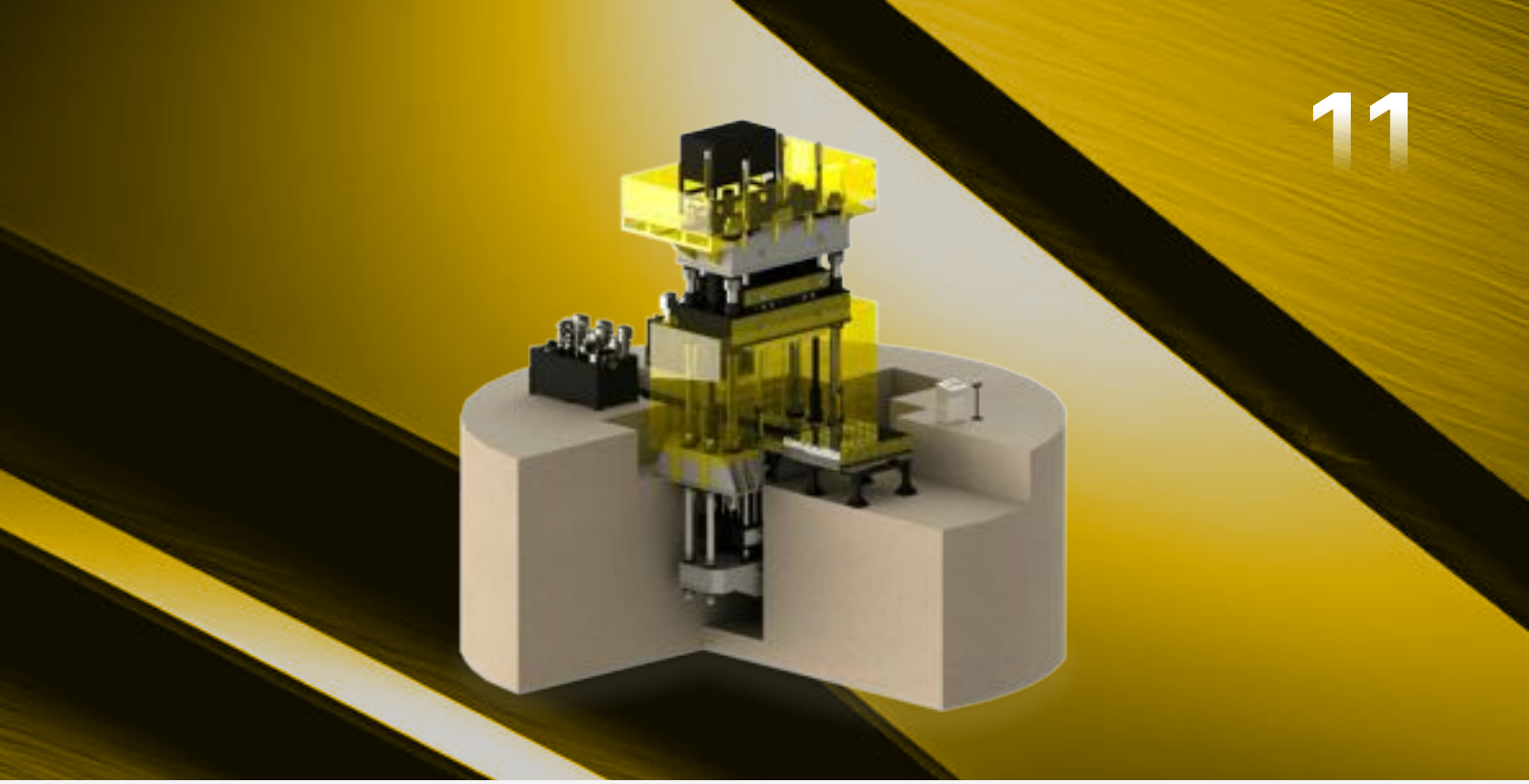
Оборудование позволяет осуществлять глубокую вытяжку, гибку, формовку, обжим и отбортовку широкого спектра материалов: алюминиевых и титановых сплавов, нержавеющих сталей и жаропрочных сплавов с температурой нагрева до 1200 °С.

Для обеспечения качества глубокой вытяжки пресс укомплектован прижимной маркетной плитой и нижней гидроподушкой с развитой сеткой выталкивателей.

Увеличенные габариты рабочего стола адаптированы под крупногабаритную оснастку. Пресс оснащён выдвижным столом для механизированной смены тяжелых штампов.







ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРЕССОВ СЕРИИ ГЕФЕСТ-К04

ПАРАМЕТРЫ	ГЕФЕСТ 630К.04	ГЕФЕСТ 800К.04	ГЕФЕСТ 1250К.04	ГЕФЕСТ 1600К.04	ГЕФЕСТ 2500К.04	ГЕФЕСТ 3150К.04
Ближайшие аналоги	П4638, Shuler ВН-630	П233А, Shuler ВН-800	П235, Siempelkamp 1250	П236Б, Siempelkamp 1600	П238, Shuler 2500	П239, Shuler 3000
Усилие вытяжного ползуна, тс	125...630	300...800	400...1250	500...1600	800...2500	1000...3150
Усилие прижимной траверсы, тс	63...300	160...500	250...630	315...800	630...1250	1000...1600
Усилие гидроподушки, тс	63..250	160..400	250..630	315..800	630..1250	1000...1600
Ход вытяжного ползуна, мм	1500	2000	2500	2500	2500	2500
Ход прижимной траверсы, мм	1500	2000	2500	2500	2500	2500
Ход гидроподушки, мм	800	800	900	1000	1000	1000
Ход выдвижного стола, м	2,2	3,2	3,5	3,5	4,0	4,5
Открытая высота, мм	2000	2500	2500	2500	3000	3000
Размеры инструментальных плит (стола и ползуна), м	2,5×2,0	2,65×2,5	3,2×2,5	3,2×2,5	4,5×3,0	5,0×4,0
Размеры гидроподушки, мм	2,5×2,0	2,65×2,5	3,2×2,5	3,2×2,5	3,6×2,5	4,5×3,5
Ускоренный ход ползуна вниз/вверх, мм/с	200/80	200/100	200/110	180/120	180/120	160/120
Рабочая скорость ползуна, мм/с	5...16	5...18	5...18	5...20	5...20	5...20
Скорость гидроподушки вверх/вниз, мм/с	80/200	70/200	70/200	60/180	60/120	50/160
Габаритные размеры пресса ДхШхВ, м:	5,8x10,5 x12,5	6,2x12,5 x13,5	7,3x14,5 x14,5	8,4x15,5 x15,1	9,2x16,5 x15,8	10,0x18,0 x17,0
Высота над уровнем пола, м	6,9	7,6	8,5	9,4	10,2	11,0
Масса пресса, тонн	240	290	450	560	740	920
Суммарная мощность серводвигателей, кВт	220	290	420	635	840	1220

ПРЕССЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ И ВЫТЯЖКИ

1.6. ПРЕССЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ШТАМПОВ И ПРЕСС-ФОРМ СЕРИЯ ДА-И

Прессы предназначены для операций сведения, наладки, контроля и ремонта пресс-форм и штампов средних и крупных размеров. Оборудование применяется при работе с формами для термопластов, резины, литья под давлением, термореактивных материалов, а также штампов холодной листовой штамповки.
Конструкция прессов обеспечивает удобный доступ к форме благодаря наклоняемой верхней плите и выдвижной нижней плите, что значительно упрощает процесс настройки и контроля сопряжения половин формы.

УДОБНАЯ НАЛАДКА И КОНТРОЛЬ ШТАМПОВ
ТОЧНОСТЬ СВЕДЕНИЯ И ВЫСОКАЯ ЭРГОНОМИКА РАБОТЫ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Удобный доступ к штампу для наладки и контроля
- Работа без использования лестниц и платформ
- Высокая точность позиционирования плит
- Снижение времени наладки и обслуживания пресс-форм
- Высокая повторяемость операций сведения штампов
- Удобное управление и контроль рабочих процессов

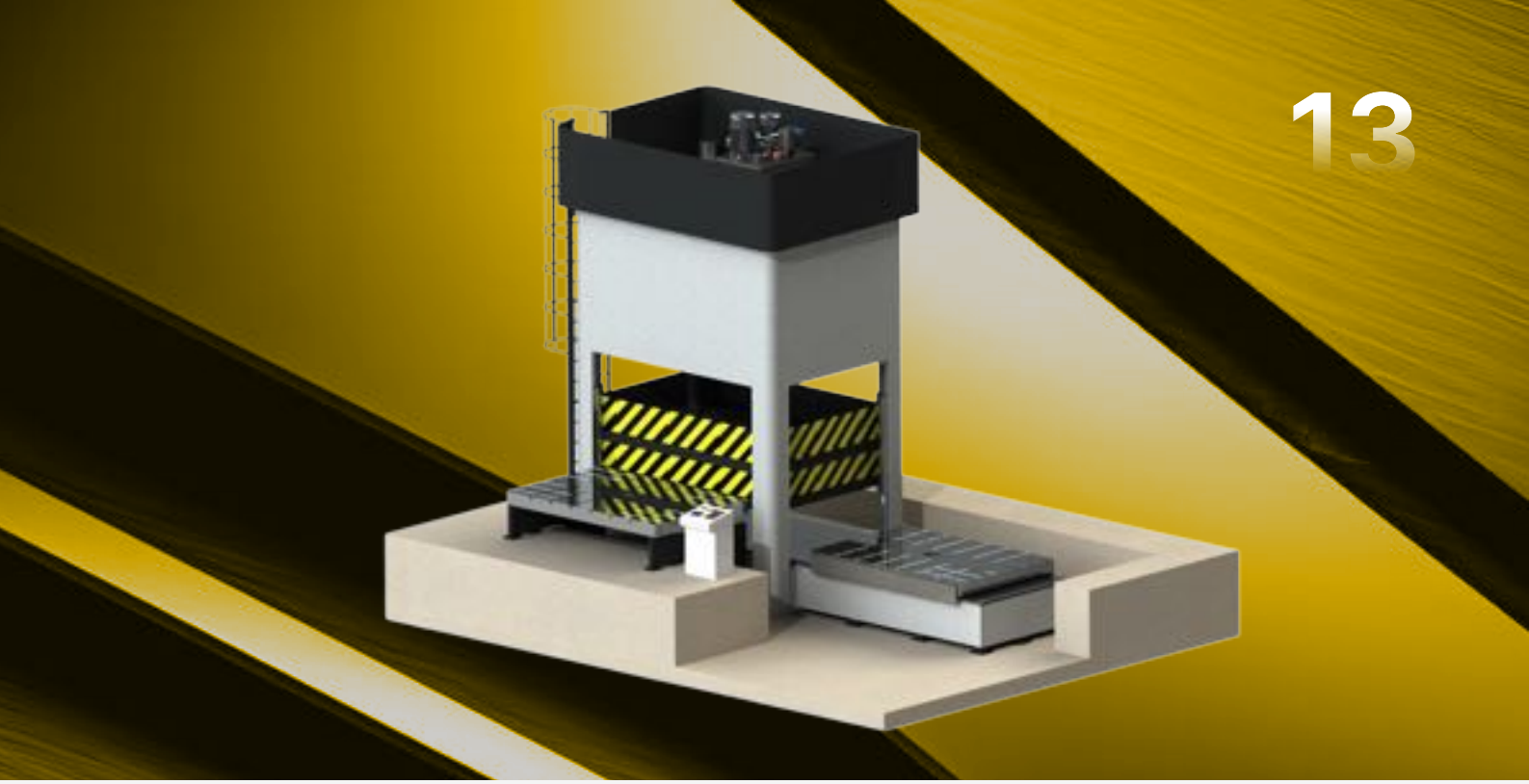
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Выдвижная нижняя плита с гидравлическим приводом
- Направляющие нижней плиты на роликовых и шариковых подшипниках
- Гидравлическая фиксация нижней плиты
- Точность повторяемости позиционирования ±0,04 мм
- Наклон верхней плиты вперед до 135°
- Верхняя плита с Т-пазами для крепления пресс-форм
- Гидромеханическая система защиты от падения верхней плиты
- Система управления Omron с сенсорной панелью оператора









ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Наклон верхней плиты до~180°
- Наклон нижней плиты ±70° вперед / назад
- Раздвижная нижняя плита со встроенным поворотным столом
- Поворотный стол 0–180° для многокомпонентных штампов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРЕССОВ СЕРИИ ДА-И

ПАРАМЕТРЫ	ДА-22XX.ZZZZ И
Усилие, тс	100...800
Ход штока, мм	от 1400 до 2600
Открытая высота, мм	от 1900 до 3000
Размеры стола, мм	от 1200x1000 до 5000x2500
Размеры плиты ползуна, мм	от 1200x1000 до 5000x2500
Высота стола, мм	от 930 до 1200
Угол наклона плиты ползуна, С°	от 100 до 180
Скорость рабочего хода ползуна, регулируемая мм/с	3...8
Скорость холостого хода ползуна (вверх/вниз), мм/с	40-200

ПРЕССЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ И ВЫТЯЖКИ

1.7. ОДНОСТОЕЧНЫЕ ПРЕССЫ ПГС С ЧПУ ДЛЯ ШТАМПОВКИ И ВЫТЯЖКИ

Прессы ПГС — одностоечные гидравлические прессы с ЧПУ для штамповки и вытяжки листовых деталей, включая глубокую вытяжку при наличии гидроподушки. Отличаются от советских моделей увеличенными плитами ползуна и стола, что позволяет использовать более крупные штампы. По конструкции близки немецким Raster Zeulenroda и итальянским OMERA, обладают высокой жёсткостью и не раскрываются под нагрузкой. Оснащаются ЧПУ OMRON и могут комплектоваться выталкивателем в ползуне.

КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ С УВЕЛИЧЕННЫМИ РАБОЧИМИ ПЛИТАМИ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ КРУПНОГАБАРИТНЫХ ШТАМПОВ

ПРЕИМУЩЕСТВА

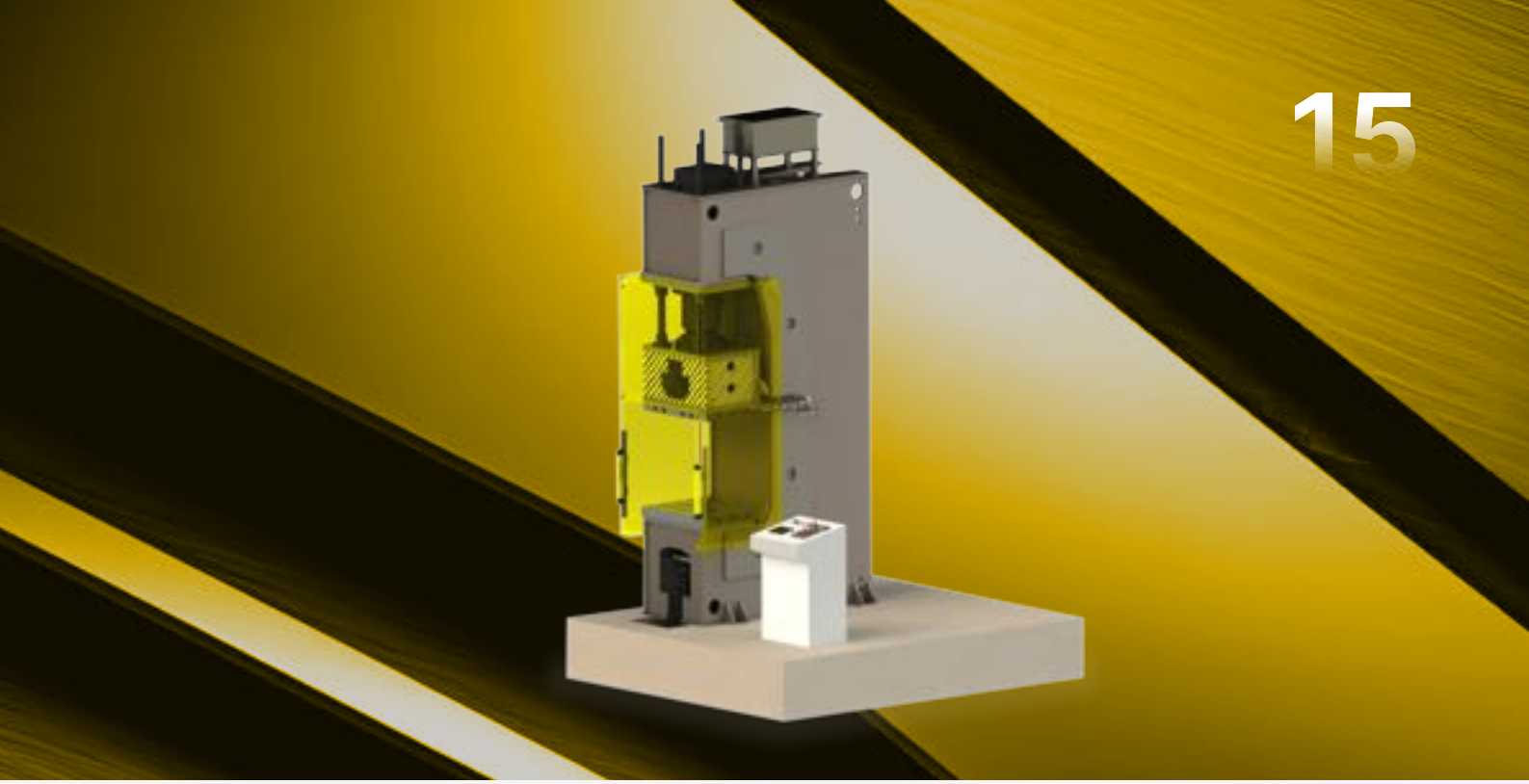
- Мощная сварная станина
- Простая и надежная гидравлическая схема
- Гидрокомпоненты PSM-Hydraulics, Rexroth
- Уплотнения цилиндров NOK
- Электрокомпоненты Schneider Electric, Omron
- Открытое программное обеспечение – Гидропресс™

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Защитное сетчатое ограждение
- Двуручное включение
- Освещение рабочей зоны
- Защитные световые барьеры
- Контроллер Omron с сенсорной ЖК-панелью
- Ручной и автоматический режимы работы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРЕССОВ СЕРИИ ПГС

ПАРАМЕТРЫ	ПГС-63.02	ПГС-100.02	ПГС-160.02	ПГС-250.02	ПГС-400.02
Усилие ползуна, тс	63	100	160	250	400
Ход ползуна, мм	500	500	500	500	700
Усилие гидроподушки, тс	25	40	63	100	160
Ход гидроподушки, тс	200	200	200	250	300
Расстояние между столом и ползуном, мм	800	800	800	800	1000
Высота стола над полом, мм	860	860	1000	1000	1000
Зев, мм	400	400	400	500	600





ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Гидроподушка по чертежам Заказчика
- Выталкиватель в верхней плите
- Дополнительная стойка двуручного включения
- Гидросистема увеличенной производительности
- Размеры стола и ползуна по чертежам Заказчика
- Дополнительная подштамповая плита
- Контроллер Siemens с ЖК-дисплеем

RUTUBE

ПАРАМЕТРЫ	ПГС-63.02	ПГС-100.02	ПГС-160.02	ПГС-250.02	ПГС-400.02
Размеры стола, мм	800×630	800×630	1000×630	1200×630	1200×900
Размеры ползуна, мм	640×400	640×400	750×500	750×500	850×750
Размер Т-паза, мм	22	22	22	28	28
Скорость рабочего хода, мм/с	20...70	15...60	12...40	10...35	10...30
Скорость холостого хода, мм/с	220	220	200	180	160
Габаритные размеры пресса, м	2.4×2.2×3.7	2.4×2.3×3.7	2.7×2.4×4.0	2.8×2.6×3.9	3.6×2.6×4.5
Мощность привода, кВт	15	22	30	37	55
Масса, тонн	6.5	8	10	12	18

ПРЕССЫ ДЛЯ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ И ВЫТЯЖКИ

2.1. ГОРЯЧЕШТАМПОВОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ ГЕФЕСТ К.05

Прессы серии Гефест К.05 предназначены для объёмной штамповки поковок из чёрных и цветных металлов в открытых и закрытых штампах. Являются оптимальным решением для серийного производства крупных поковок, которые невозможно получить на другом кузнечном оборудовании из-за его недостаточной мощности.

ТОЧНАЯ ШТАМПОВКА КРУПНЫХ ПОКОВОК БЕЗ ИЗБЫТОЧНЫХ ФУНКЦИЙ

Серия прессов «Гефест-К.05» включает модели усилием 800, 1250, 1600, 2000, 2500 тс и предназначена для горячей объёмной штамповки в открытых и закрытых штампах. Прессы работают от насосно-аккумуляторного привода, который обеспечивает быстрый подвод ползуна, плавное нарастание усилия на рабочем ходу и точное регулирование скорости. Конструкция на усиленной рамной или четырёхколонной станине обеспечивает необходимую жёсткость, что позволяет стабильно получать поковки с минимальными припусками и использовать безоблойную штамповку, обратное выдавливание и изотермические процессы.



На прессах серии Гефест-К.05 осуществляют объемную горячую штамповку:

- крупных поковок, которые невозможно получить на другом кузнечном оборудовании из-за его недостаточной мощности;
- поковок, для штамповки которых необходим большой рабочий ход, а усилие деформирования не имеет максимального значения в начале или в конце хода деформации (например, при глубокой прошивке);
- поковок, требующих специальных физико-химических условий горячей деформации.





По технологическому уровню оборудование сопоставимо с прессами ведущих производителей Schuler, Siempelkamp и SMS Group. Реализованы контроль усилия по ходу ползуна, быстрая смена штампов и возможность интеграции в линию. Основное преимущество белорусских моделей — адаптация параметров под конкретную номенклатуру заказчика без избыточных опций.
Это даёт оптимальное соотношение производительности, ресурса и стоимости, рассчитанное на интенсивную эксплуатацию в кузнечных цехах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРЕССОВ СЕРИИ ГЕФЕСТ-К05

ПАРАМЕТРЫ	ГЕФЕСТ 800К.05	ГЕФЕСТ 1250К.05	ГЕФЕСТ 1600К.05	ГЕФЕСТ 2000К.05	ГЕФЕСТ 2500К.05
Ближайшие аналоги	Shuler МН-800	П2541, Shuler МН-1250	Shuler МН-1600	Shuler МН-2000	Shuler МН-2500
Максимальное усилие, тс	800	1250	1600	2500	2500
Ход траверсы, мм	500	500	700	800	1000
Открытая высота, мм	1000	1100	1200	1400	1800
Размеры инструментальных плит (стола и ползуна), м	1,2×1,2	1,2×1,2	1,4×1,4	1,6×1,6	2,0×2,0
Ускоренный ход, мм/с	250	250	220	180	180
Рабочая скорость, мм/с	65...20	50...15	40...12	35...8	30...6
Тип привода					
Габаритные размеры пресса ДхШхВ, м:	5,8×4,7×7,5	6,5×5,3×8,0	7,4×6,5×9,1	9,2×16,5×11,5	9,2×16,5×12,8
Высота над уровнем пола, м	5,0	5,5	6,4	7,2	8,5
Масса, тонн	65	90	120	155	175
Мощность, кВт	650	760	800	875	930

ПРЕССЫ ДЛЯ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ И ВЫТЯЖКИ

2.2. РАМНЫЕ ВЫТЯЖНЫЕ ПРЕССЫ ПА7834/ПА7836 С ЧПУ

Гидравлические прессы ПА7834 и ПА7836 специально разработаны для производства полых изделий, изготовленных методом сплошной вытяжки, таких как втулки с нижней частью, применяемые в оборонной промышленности. Они являются функциональными аналогами гидравлических прессов, выпускаемых компанией Bliss Munitions (Мичиган, США).
Прессы выполняют первый, второй и третий ходы вытяжки с обрезкой и без обрезки кольца из стальных или латунных заготовок. В стандартной комплектации готовые детали, падающие в прижимную яму, перемещаются в контейнер с помощью цепного конвейера.

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ГЛУБОКОЙ ВЫТЯЖКИ ПОЛЫХ ИЗДЕЛИЙ СЛОЖНОЙ ФОРМЫ

ПРЕИМУЩЕСТВА

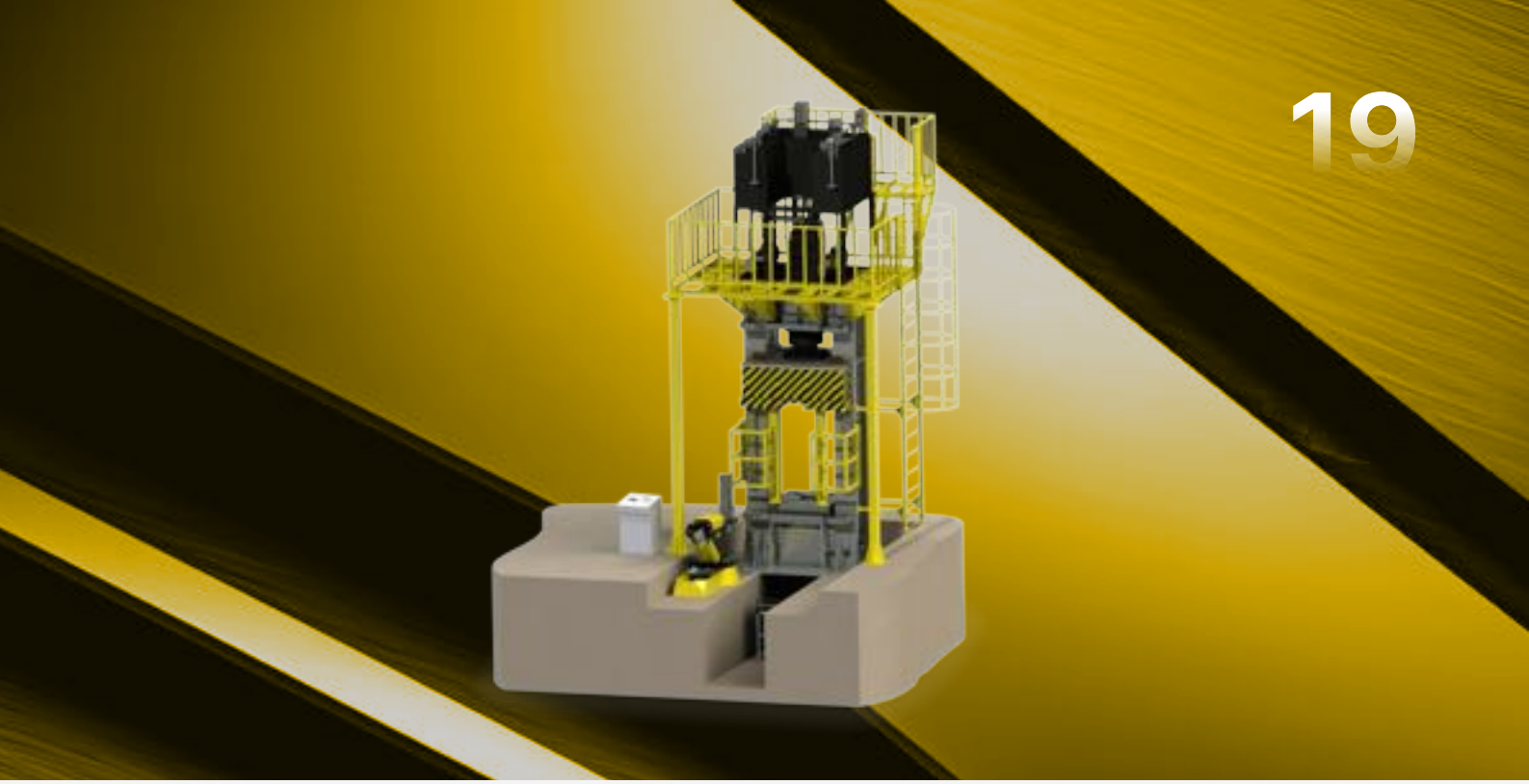
- Мощная сварная станина
- Простая и надежная гидравлическая схема
- Гидрокомпоненты PSM-Hydraulics, Rexroth
- Уплотнения цилиндров Aston Seals
- Электрокомпоненты Schneider Electric, Omron
- Открытое программное обеспечение – Гидропресс™

ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Выталкиватель в нижней плите
- Размеры стола и ползуна по чертежам Заказчика









СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

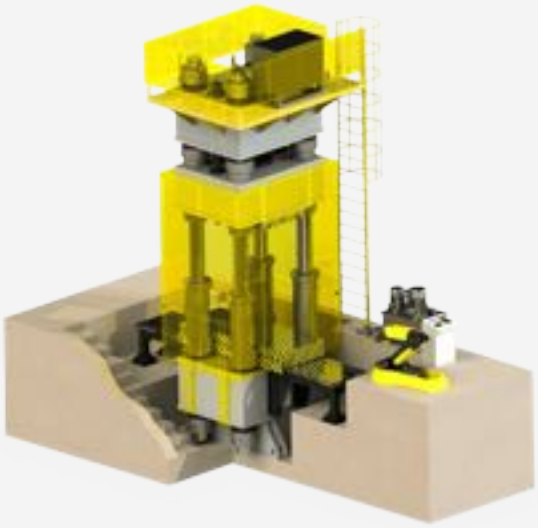
- Двуручное включение
- Защитные световые барьеры
- Контроллер OMRON с ЖК-дисплеем
- Выносной пульт управления
- Встроенный вверху станины гидроагрегат
- Ручной и автоматический режимы работы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРЕССОВ СЕРИИ ПА-М

ПАРАМЕТРЫ	ПА7834М	ПА7836М
Усилие ползуна, тс	250	400
Усилие обратного хода, тонн	800	1250
Наибольший ход штока, мм	2500	1800
Высота пресса в закрытом состоянии, мм	900	1150
Расстояние между стойками в свету, мм	1200	1200
Габаритные размеры инструментальных плит, мм	1100×1100	1100×1100
Габаритные размеры пресса, мм	4250×6100×1155	4250×6000×1210
Суммарная мощность привода, кВт	220	250
Масса, тонн	76	81

ПРЕССЫ ДЛЯ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ И ВЫТЯЖКИ

2.3. ПРЕССЫ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ МЕТИЗОВ И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО КРЕПЕЖА



Предназначены для производства ответственных метизов: путевых и закладных болтов, гаек, костылей, клемм и крупногабаритного крепежа.

В отличие от универсальных машин, номинальное усилие, ход ползуна и размеры штампового пространства рассчитываются строго под номенклатуру заказчика — это исключает избыточную энергоемкость и обеспечивает максимальную производительность на конкретном изделии.



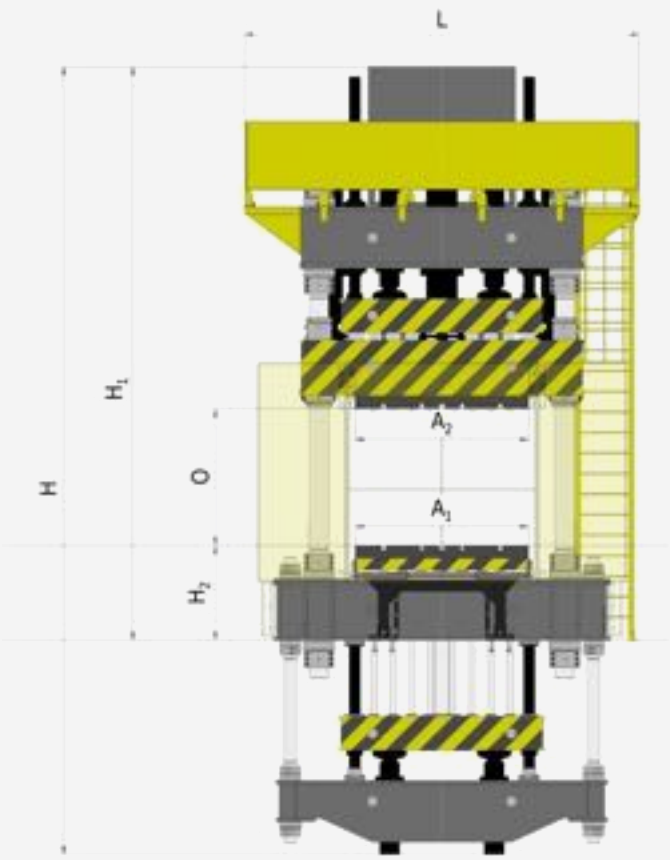
Прессы построены на жесткой рамной или колонной конструкции, рассчитанной на значительные эксцентричные нагрузки. Кинематика сочетает быстрый холостой ход с контролируемым замедлением в момент контакта с заготовкой. Оборудование полностью адаптировано под роботизацию и интеграцию с индукционными нагревателями; по желанию заказчика возможно вертикальное или горизонтальное исполнение.

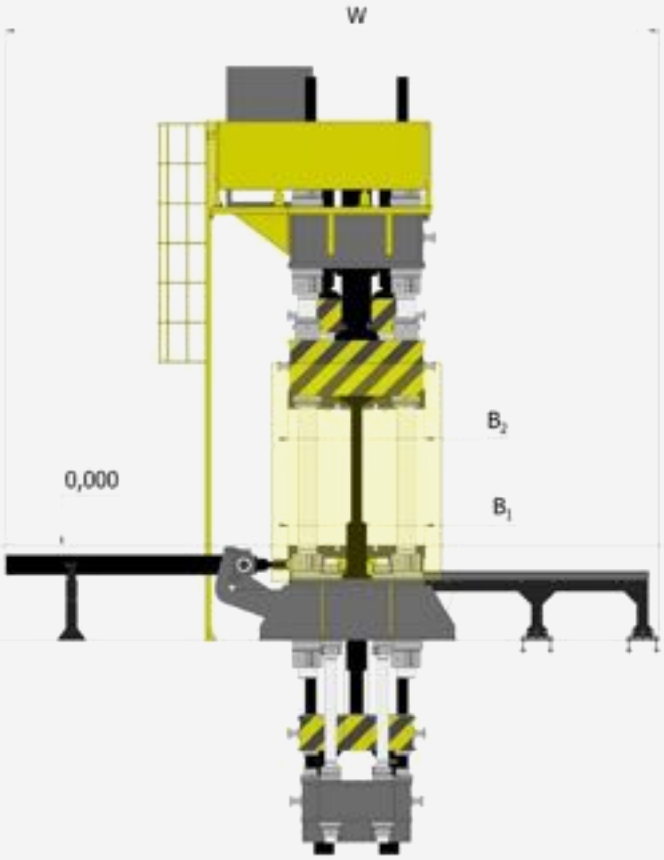
Результат — стабильная геометрия и высокие прочностные характеристики критически важного крепежа.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
ПРЕССОВ ДЛЯ ШТАМПОВКИ И ВЫТЯЖКИ

ООО "Гидропресс"
Республика Беларусь, г. Полоцк,
Свободная экономическая зона "Витебск"

Контактные телефоны:
Тел: +375 (29) 711-99-99
Тел/Факс: +375 (214) 77-40-36
Электронная почта: press@gidropress.by
www.gidropress.by





1. ТИП ОПЕРАЦИИ:

☐ Штамповка ☐ Вытяжка

☐ Листовая штамповка ☐ Горячая

☐ Объёмная штамповка ☐ Холодная

2. НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ, ТС:

☐ 100 ☐ 160 ☐ 250 ☐ 400

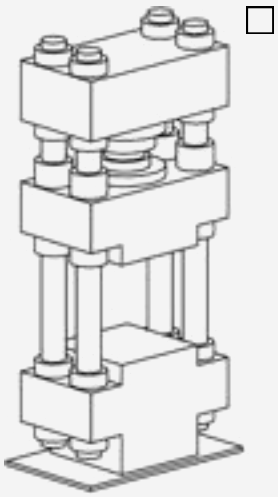
☐ 500 ☐ 630 ☐ 800 ☐ 1000

☐ 1250 ☐ 1600 ☐ 2000 ☐ 2500

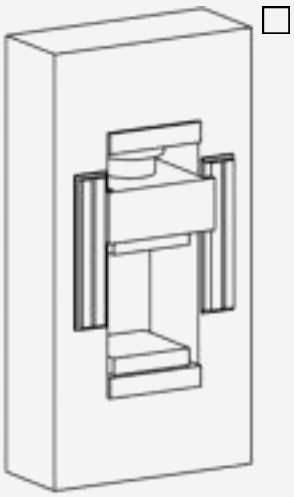
☐ 4000 ☐ 5000 ☐ Друге _____

2. ЭСКИЗ ДЕТАЛИ:

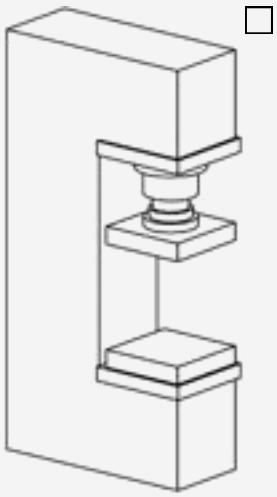
3. КОМПОНОВКА ПРЕССА:



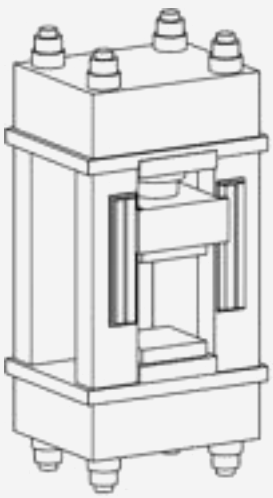
4-х колонный



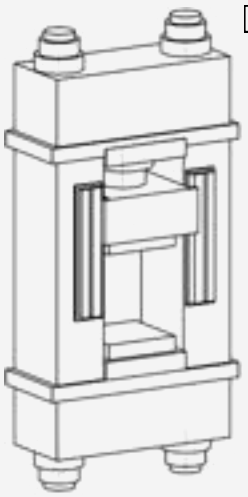
монолитный рамный



С-образный



4-х стоечный рамный



2-х стоечный рамный

5. НАЛИЧИЕ ГИДРОПОДУШКИ:

☐ Верхняя (усилие, тс_____) ☐ Нижняя (усилие, тс _____)

6. НАЛИЧИЕ ВЕРХНЕЙ ПРИЖИМНОЙ ПЛИТЫ: ☐ Усилие, тс _____

7. РАЗМЕРЫ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ПЛИТ, ММ: верхней _____ нижней_____

8. ХОД ПОЛЗУНА, ММ: _____ **9. ХОД ПРИЖИМНОЙ ПЛИТЫ, ММ:** _____

10. ХОД ВЫТАЛКИВАТЕЛЯ ГИДРОПОДУШКИ, ММ: _____

11. ОТКРЫТАЯ ВЫСОТА, ММ: _____

12. СКОРОСТЬ БЫСТРЫХ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ, ММ/С: _____

13. СКОРОСТЬ РАБОЧЕГО ХОДА, ММ/С: ☐ 5...12 ☐ 5...20 ☐ 5...40 ☐ Другое _____

14. НАЛИЧИЕ ВЫДВИЖНОГО СТОЛА: ☐

15. НАЛИЧИЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОЙ КАМЕРЫ: ☐

16. НАЛИЧИЕ ПОДАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА: ☐ Манипулятор ☐ Робот ☐ Другое _____

17. СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ НА ОСНОВЕ КОНТРОЛЛЕРА:

☐ Omron ☐ Siemens ☐ Другой _____

18. ВОЗМОЖНОСТЬ РАЗМЕЩЕНИЯ ЧАСТИ ПРЕССА НИЖЕ УРОВНЯ ПОЛА: ☐

19. МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА НАД УРОВНЕМ ПОЛА, ММ: _____

20. ДРУГИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ _____

_____

20. ВЫПОЛНЯЕМЫЕ РАБОТЫ:

☐ Доставка: _____

_____

(условие и место доставки)

☐ Пуско-наладочные работы

☐ Шефмонтаж ☐ Монтаж

12. КОНТАКТНОЕ ЛИЦО

Имя _____ Отчество _____ Фамилия _____

Организация / должность _____

Телефон в международном формате _____

E-mail _____ Регион / город _____

ЗАМЕТКИ





Решение ваших задач

ООО "Гидропресс"
Республика Беларусь, г. Полоцк,
Свободная экономическая зона "Витебск"

Контактные телефоны:
Тел: +375 (29) 711-99-99
Тел/Факс: +375 (214) 77-40-36
Электронная почта: press@gidropress.by
www.gidropress.by